

ЭМАЛИ ХВ-110 И ХВ-113
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 18374-79

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭМАЛИ ХВ-110 и ХВ-113 Технические условия Enamels ХВ-110 and ХВ-113. Specifications	ГОСТ 18374-79
---	--------------------------------

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на эмали ХВ-110 и ХВ-113 различных цветов. Эмали ХВ-110 и ХВ-113 представляют собой суспензию пигментов (или пигментов и наполнителей) в растворе поливинилхлоридной хлорированной смолы марки ПСХ-ЛН в смеси органических растворителей и алкидно-акриловой смолы (эмаль ХВ-110) или алкидной смолы (эмаль ХВ-113) с введением пластификатора и добавки эпоксицированного масла или эпоксидной смолы.

Эмали ХВ-110 предназначены для окраски металлических и деревянных поверхностей изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов.

Эмали ХВ-113 предназначены для окраски металлических и деревянных поверхностей изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного и холодного климата.

Сроки сохранения защитных и декоративных свойств покрытием в условиях умеренного, тропического, холодного климата - в соответствии с ГОСТ 9.401-91 Система покрытия, состоящая из трех слоев эмали ХВ-110, нанесенной на фосфатированную и загрунтованную двумя слоями грунтовки ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81 поверхность, в условиях тропического, климата должна сохранять защитные свойства не менее 3 лет до баллов: не более А31.

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали, нанесенной на фосфатированную и загрунтованную грунтовкой ГФ-0119 по ГОСТ 23343-78 поверхность, должна сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 5 лет для эмали ХВ-110 и не менее 4 лет для эмали ХВ-113 до баллов: не более А31.

Защитные свойства оценивают по ГОСТ 9.407-84 (после обработки покрытия полировочным составом).

Эмали ХВ-110 и ХВ-113 наносят на поверхность методами распыления (пневматическое распыление, безвоздушное распыление). Допускается нанесение эмалей ХВ-110 и ХВ-113 на поверхность методом электростатического распыления в автоматической камере с применением искропредупреждающего устройства.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмали ХВ-110 и ХВ-113 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Эмали ХВ-110 и ХВ-113 должны изготавливаться следующих цветов, с соответствующими кодами ОКП, указанными в табл. 1а.

Таблица 1а

Наименование цвета	Код ОКП эмалей	
	ХВ-110	ХВ-113
Красный	23 1312 0506 08	23 1312 0706 02
Темно-красный	-	23 1312 0764-03
Оранжевый	-	23 1312 0705 03
Красно-оранжевый	-	23 1312 0757 02
Слоновая кость	23 1312 0512 10	23 1312 0712 04
Золотисто-желтый	23 1312 0504 10	23 1312 0704 04
Зеленый	23 1312 0508 06	23 1312 0708 00
Ярко-зеленый	-	23 1312 0767 00
Морская волна	-	23 1312 0727 08
Фисташковый	23. 1312 0543 03	23 1312 0743 08
Голубой	-	23 1312 0710 00
Светло-голубой	23 1312 0571 10	23 1312 0771 04
Серый	23 1312 0503 00	23 1312 0703 05
Красно-коричневый	23 1312 0570 00	23 1312 0770 05
Светло-бежевый	-	23 1312 0796 06
Защитный	23 1312 0511 00	23 1312 0711 05
Хаки	-	23 1312 0742 09
Белый	23 1312 0501 02	23 1312 0701 07
Черный	23 1312 0502 01	23 1312 0702 06

Соответствие изменившихся обозначений цветов эмалей приведено в приложении.

1.4. Перед применением в эмали добавляют сиккатив НФ-1 (ГОСТ 1003-73) или ЖК-1 0,5 % от массы неразбавленной эмали и затем разбавляют до рабочей, вязкости растворителем. В качестве растворителя применяют растворители марок Р-24, Р-4А, Р-5 по ГОСТ 7827-74

При нанесении эмалей в электрическом поле применяют разбавители следующего состава: ксилол - 40 %, диацетоновый спирт - 25 %, этилцеллозольв - 25 %, бутанол - 10 % или сольвент - 50 %, ксилол - 35 %; диацетоновый спирт - 15 % (по массе). Для разбавления эмалей допускается применение других растворителей по нормативно-технической документации.

Марка сиккатива и растворитель должны быть указаны в НТД на окраску, изделий.

1.5. Эмали ХВ-110 и ХВ-113 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	ХВ-110	ХВ-113	
1. Цвет пленки эмали:	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоны) цвета картотеки или контрольными образцами цвета		По п. 4.3
красный	6,7	6,7	
темно-красный	-	53,54	
оранжевый	-	121,128	
красно-оранжевый	-	132,133	
слоновая кость	252,253	252,253	
золотисто-желтый	285,286	285,286	
зеленый	322,323	322,323	
ярко-зеленый	-	325,385	
морская волна	-	330,387	
фисташковый	366,367	366,367	
голубой	-	402,403	
светло-голубой	404,407	404,407	
серый	577,578	577,578	
красно-коричневый	603,606	603,606	
светло-бежевый	-	620,621	
защитный	714,718	714,718	
хаки	-	731,751	
белый	Контрольные образцы		
черный	То же		
2. Внешний вид пленки	После - высыхания пленка эмали должна быть однородной без морщин, «кратеров» потеков и посторонних включений. Допускается незначительная шагрень		По п. 4.3
3. Блеск пленки; %, не менее:			По ГОСТ 896-69
красной.	20	15	
остальных цветов	40	35	

4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с	60-90	60-90	По ГОСТ 8420-74 и п. 4.4. настоящего стандарта
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, в эмалях:			По ГОСТ 17537-72 и п. 4.4а настоящего стандарта
черной	32 ± 2	32 ± 2	
остальных цветов	39 ± 2	40 ± 2	
6. Степень перетира, мкм, не более	30	30	По ГОСТ 6589-74
7. Врем высыхания при (20 ± 2) °С, ч, не более:			По ГОСТ 19007-73
до степени 3	3	3	
8. Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более, для эмалей:			По ГОСТ 8784-75, разд. 1
белой	110	110	
черной	30	30	
серой	60	60	
слоновая кость	120	120	
золотисто-желтой	100	100	
оранжевой	-	150	
красно-оранжевой	-	140	
красной	100	100	
темно-красной	-	80	
красно-коричневой	40	40	
светло-бежевой	-	90	
фисташковой	60	60	
ярко-зеленой	-	50	
зеленой	60	60	
хаки	-	60	
защитной	60	60	
морская волна	-	50	
светло-голубой	60	60	

голубой	-	50	
9. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806-73
10. Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40	40	По ГОСТ 4765-73
11. Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее:			По ГОСТ 5233-89
типа М-3	0,4	0,4	
типа ТМЛ-2124	-	-	
12. Адгезия пленки, баллы, не более	2	2	По ГОСТ 15140-78 разд. 2
13. Стойкость пленки при (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:			По ГОСТ 9.403-80 и п. 4.5 настоящего стандарта
воды	24	24	
индустриального масла	24	24	

Примечание. Допускается увеличение условной вязкости эмалей при хранении, если при разбавлении до вязкости, указанной в подпункте 4 табл. 1, эмали отвечают требованиям настоящего стандарта. Показатель «твердость плёнки по маятниковому прибору типа ТМЛ-2124» не нормируется до 01.01.92. Определение обязательно 1.3 - 1.5. **(Измененная, редакция, Изм. № 1, 2).**

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Эмали являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами входящих в их состав вредных компонентов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Ацетон	200	-18	500	2,2	13	4
Бутилацетат	200	29	370	2,2	14,7	4

Ксилол	50	21	450	1,0	6,0	3
Сольвент	50	22-36	464-535	1,02	-	3
Толуол	50	4	536	1,25	6,5	3
Трикрезилфо сфат	0,1	-	-	-	-	1
Свинец и его неорганичес кие соединения	0,01	-	-	-	-	1

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

2.2. Эмали, растворители и сиккативы при попадании на кожу действуют раздражающе и могут вызвать экзему. Компоненты, входящие в состав эмалей, при попадании в воздух производственных помещений оказывают вредное действие на органы дыхания, кровь, слизистую оболочку глаз, центральную нервную систему.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. Все, работы, связанные с изготовлением и применением, эмалей, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75 обеспечивающей - состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88. и противопожарными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75. ГОСТ 12.3.002-75. и ГОСТ 12.1.004-91

2.5. Средства тушения пожара: песок, кошма, тонкораспыленная вода, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей, отвечающие требованиям ГОСТ 12.4.009-83

2.4; 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Меры предосторожности: герметизация производственного оборудования, местная и общая вентиляция, обеспечение работников средствами индивидуальной защиты, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011-89 ГОСТ 12.4.068-79 и ГОСТ 12.4.103-83

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.7. Контроль за соблюдением воздушной среды - по ГОСТ 12.1.007-76 и ГОСТ 17.2.3.02-78

(Введен дополнительно, Изм. № 2)

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приёмки - по ГОСТ 9980.1-86

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Нормы по показателю 9 ТАБЛ. 1 изготовитель определяет периодически в каждой 10-й партии, а по показателю 13 - не реже одного раза в год.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в трех партиях.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. В документе о качестве указывают марку сиккатива и растворителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86,

4.2. Подготовка образцов к испытанию

Твердость и блеск пленки определяют на стекле для фотографических пластинок 9 ´ 12 - 1,2 по ТУ 21-0284461-058-90 и ТУ 6-43-0205133-03-91. Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20 ´ 150 мм, толщиной 0,25 - 0,32 мм;

Прочность пленки при ударе определяют на пластинках из листовой стали размером 70 ´ 150, мм и толщиной 0,5 мм по ГОСТ 16523-89. Остальные показатели; определяют на пластинках из черной жести размером 70 ´ 150, мм, толщиной 0,25 - 0,32 мм или на, пластинках из листовой стали марки 08 кп и 08 пс, толщиной 0,5 - 1,0 мм по ГОСТ 16523-89,

Подготовку пластинок для нанесения эмалей проводят по ГОСТ 8832-76 разд. 3.

В эмаль перед испытанием добавляют 0,5 % сиккатива марки НФ-1 или ЖК-1 от массы эмали, затем эмаль разбавляют растворителем марки Р-24 или Р-4, или Р-4А, или Р-5 до вязкости 18 - 20 с по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сетку 02-01 по ГОСТ 6613-86 и наносят краскораспылителем на пластинки в один слой при определении времени высыхания, эластичности пленки при изгибе, прочности пленки при ударе, твердости, адгезии и стойкости пленки к действию воды и масла. При разногласиях в оценке качества за результат испытания принимают показатели, полученные при введении сиккатива НФ-1 и разбавлении эмали растворителем Р-24. При определении эластичности пленки при изгибе, прочности пленки при ударе, твердости, адгезии, стойкости пленки к действию воды и масла эмаль сушат при (20 ± 2) °С в течение 48 ч. или при (80 ± 2) °С в течение 1 ч. При определении времени высыхания сушку проводят, как указано в подпункте 7 табл. 1

Толщина однослойной пленки эмали после сушки должна быть 20 - 25 мкм. Толщину покрытия измеряют микрометром, толщиномером или другим, прибором с погрешностью измерения не более 5 %.

При определении блеска, цвета и внешнего вида пленки эмаль наносят на пластинки в два слоя с сушкой между слоями в течение 30 мин при (20 ± 2) °С и последнего слоя в течение 48 ч при (20 ± 2) °С или в течение 1 ч при (80 ± 2) °С. Толщина двухслойной высушенной пленки должна быть 35 - 45 мкм.

При определении прочности пленки при ударе и адгезии эмаль наносят на пластинки, предварительно загрунтованные грунтовкой ФЛ-03К и высушенные по ГОСТ 9109-81 После горячей сушки образцы с пленкой перед испытанием выдерживают при (20 ± 2) °С в течение 3 ч.

При разногласиях в оценке качества эмалей сушку пленки для определения показателей по подпунктам 1, 2, 3, 9, 11, 12, 13 табл.1 проводят при (80 ± 2) °С в течение 1 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1,2).

Цвет и внешний вид пленки определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета картотеки или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300 - 500 мм от глаза наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Условную вязкость определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72 при температуре (105 ± 2) °С до достижения постоянной массы.

(Введен дополнительно, Изм. №. 1).

Стойкость пленки к статическому воздействию воды и масла определяют по ГОСТ 9.403-80, разд. 2. Дистиллированную воду применяют по ГОСТ 6709-72, индустриальное масло - по ГОСТ 20799-88.

После испытания образцы выдерживают на воздухе в течение 2 ч и осматривают невооруженным глазом. Пленка должна быть без изменения. Допускается незначительное изменение цвета и блеска пленки после испытания стойкости к действию воды.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3-86

Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86 с нанесением на транспортную тару знака опасности (класс 3) классификационного шифра 3112 по ГОСТ 19433-88.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие эмалей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица соответствия изменившихся обозначений цветов эмалей ХВ-110 и ХВ-113

Цвет эмали по ГОСТ 18374-79	Цвет эмали по ГОСТ 18374-79 с Изменениями № 1 и 2
Песочный	Светло-бежевый
Салатный	Фисташковый
Эталон цвета 29,	Эталон цвета 132
« « 55	« « 133
« « 993	« « 620
« « 994	« « 621
« « 575	« « 402
« « 576	« « 403
« « 377	« « 330
« « 378	« « 387
« « 477	« « 404

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности
РАЗРАБОТЧИКИ**

Л.П. Лаврищев, канд. техн. наук; **М.И. Корякина**, д-р хим. наук; **Н.В. Майорова**, канд. хим. наук (руководитель темы); **О.Г. Курбатова**; **В.А. Сохацкая**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.04.79 № 1264

3. Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 18374-73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.401-91	Вводная часть
ГОСТ 9.403-80	1.5; 4.5
ГОСТ 9.407-84	Вводная часть
ГОСТ 12.1.004-91	2.4
ГОСТ 12.1.005-88	2.4
ГОСТ 12.1.007-76	2.7
ГОСТ 12.3.002-75	2.4
ГОСТ 12.3.005-75	2.4
ГОСТ 12.4.009-83	2.5
ГОСТ 12.4.011-89	2.6
ГОСТ 12.4.021-75	2.4
ГОСТ 12.4.068-79	2.6
ГОСТ 12.4.103-83	2.6
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.7
ГОСТ 896-69	1.5
ГОСТ 1003-73	1.4
ГОСТ 4765-73	1.5
ГОСТ 5233-89	1.5
ГОСТ 6589-74	1.5
ГОСТ 6613-86	4.2
ГОСТ 6709-72	4.5
ГОСТ 6806-73	1.5
ГОСТ 7827-74	1.4
ГОСТ 8420-74	1.5; 4.4
ГОСТ 8784-75	1.5
ГОСТ 8832-76	4.2

ГОСТ 9109-81	Вводная часть; 4.2
ГОСТ 9980.1-86	3.1
ГОСТ 9980.2-86	4.1
ГОСТ 9980.3-86	5.1
ГОСТ 9980.4-86	5.1
ГОСТ 9980.5-86	5.1.
ГОСТ 15140-78	1.5
ГОСТ 16523-89	4.2
ГОСТ 17537-72	1.5; 4.4а
ГОСТ 19007-73	1.5
ГОСТ 19433-88	5.1
ГОСТ 20799-88	4.5
ГОСТ 23343-78	Вводная часть
ТУ 21-0284461-058-90	4.2
ТУ 6-43-0205133-03-91	

6. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 08.06.89 № 1493

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 11-84, 9-89)